

WAKOL D 6085 Cola Blanca

Información técnica

Ámbito de aplicación

WAKOL D 6085 Cola Blanca cumple la clasificación D3 según DIN EN 204.

Cola blanca sin disolventes para todos los encolados con los requisitos más exigentes como

- tapones, encolados de tacos y juntas

Especialmente adecuado para el encolado machihembrado de

- parqué prefabricado
- suelos laminados
- Tableros

Características especiales



- 1) Categoría de emisiones según el Derecho francés
- 2) Materiales de instalación de dispersión, sin disolventes
- 3) Sin disolventes según la definición de la Asociación alemana de industrias de adhesivos y la TRGS 610
- 4) Adecuado para instalarse sobre calefacción por suelo radiante
- 5) Cumple las especificaciones de la Comunidad Europea

Datos técnicos

Materia prima base:	Dispersión de resina sintética
Producto de limpieza:	Agua, antes de que el adhesivo se empiece a secar
Tiempo de evaporación:	ninguno
Tiempo abierto:	6 minutos a +20 °C
Tiempo y temperatura de prensado:	15-20 minutos a +20 °C; 6-8 minutos a +80 °C
Presión de prensado:	2 - 5 bar
Temperatura de almacenamiento:	no por debajo de +5 °C, sensible al congelamiento
Tiempo de almacenamiento:	12 meses a temperatura ambiente

Modo de aplicación y consumo⁶⁾

pincel	aprox. 150 - 200 g/m ² para encolados de superficies
espátula	
Máquina de encolado	
Rodillo de encolado	
Boquilla del bote de cola WAKOL D 6085 Cola Blanca	con botella de cola blanca aprox. 15 - 20 g/m para encolados machihembrados

6) El consumo depende de la estructura superficial y de la capacidad de absorción de la solera.

Aplicación

Remover bien el adhesivo antes de utilizarlo.

Se deben ajustar bien las juntas de las superficies a pegar, que deben estar libres de polvo, grasa y otras sustancias que repelen el pegamento.

El WAKOL D 6085 Cola Blanca se aplica por una cara con un pincel, una espátula, un rodillo de encolado, una máquina de encolado o con la boquilla del bote de cola. Ensamblar inmediatamente las piezas.

Antes de seguir trabajando en las piezas encoladas debe respetarse un tiempo de fraguado de entre 1 y 3 horas. La cola sobrante que sobresalga de la junta de pegado debe eliminarse con un paño humedecido.

Indicaciones importantes

No se debe utilizar con una temperatura del suelo por debajo de +15 °C y una temperatura ambiente por debajo de +18 °C; la humedad del aire de la estancia debe estar preferiblemente entre el 40 % y el 65 %, máximo el 75 %. Los datos son para una temperatura de unos 20 °C y una humedad relativa del aire del 50 % aproximadamente.

Los tiempos de prensado indicados son solo valores orientativos; dependen mucho de la cantidad de adhesivo aplicada, la dureza, la capacidad de absorción y el grado de humedad de la madera, así como de la presión y la temperatura de prensado.

Nosotros garantizamos la alta calidad constante de nuestros productos. Todos los datos se basan en ensayos y en la experiencia práctica de muchos años y se refieren a condiciones normalizadas. La gran variedad de materiales empleados y las diferentes condiciones en las obras, que escapan a nuestro control, invalidan las reclamaciones basadas en estos datos. Por eso, recomendamos hacer suficientes ensayos propios. Tener en cuenta las instrucciones de instalación del fabricante del pavimento, así como las hojas informativas y las normas vigentes actualmente. Por lo demás, quedamos a su entera disposición en caso de requerir asesoramiento técnico.

Las hojas de datos del producto se encuentran en su versión más reciente en www.wakol.com.

Con la aparición de esta información técnica, de fecha 07.04.2020, todas las versiones anteriores pierden su validez.

Wakol GmbH
Bottenbacher Straße 30
D-66954
Pirmasens
Tel. +49 6331 8001 131
Fax +49 6331 8001 890
www.wakol.com



Wakol GmbH
Industriestraße 5
A-6841
Mäder
Tel. +43 5523 64 700
Fax +43 5523 64 700 64
www.wakol.at

Wakol Adhesa AG
Schützengasse 28
CH-9410
Heiden
Tel. +41 31 9210 755
Fax +41 31 9212 968
www.wakoladhesa.ch

Wakol Foreco srl
A Via Kennedy 75
I-20010
Marcallo con Casone
Tel. +39 02 9761 939
Fax +39 02 97 253 021
www.wakolforeco.it

Loba-Wakol Polska Sp.z o.o.
ul. Sławęcińska 16, Macierzysz
PL-05-850
Ożarów Mazowiecki
Tel. +48 22 436 24 20
Fax +48 22 436 24 21
www.loba-wakol.pl

Lecol Chemie B.V.
Schutweg 6
NL-5145 NP
Waalwijk
Tel. +31 416 566 540
Fax +31 416 566 531
www.lecol.nl